

# Eletrodo Revestido

## GMW Softflow 85

**Norma:**

Desenvolvimento GMW

**Características Técnicas**

O GMW Softflow 85 é um eletrodo de Níquel-Ferro para soldagem de ferro fundido cinzento, Ferro fundido nodular, bem como Ferro fundido com aço Carbono. A especial fórmula do GMW Softflow 85 é muito original na medida em que evita o problema de superaquecimento do eletrodo durante a soldagem. Arco estável e suave, depósitos sem mordeduras, excelente soldabilidade em todas as posições, zona de transição usinável e mínima diluição com o metal base.

**Dimensões e Parâmetros de Soldagem****CC(-) ou CA**

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( A )
2,50	300	70 – 100
3,20	350	100 – 130
4,00	350	130 – 150

Eletrodo para soldagem de ferro fundido cinzento, ferro fundido nodular ou ferro fundido com aço carbono.

**Análise Química Típica %**

C	Si	Mn	Fe	Ni
1,40	1,00	0,80	10,00	balanço

**Propriedades Mecânicas ( valores típicos )**

Limite de Resistência	440 MPa
Dureza	180 HB

**Posições de Soldagem**

Todas as posições, exceto na vertical descendente.