

GMW 7010 PLUS

Norma:

AWS A5.5/ASME SFA-5.5: E7010-P1, E7010-G

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	S	P	Mo
0,15	0,50	0,10	≤ 0,015	≤ 0,015	0,30

Características Técnicas

O **GMW 7010 PLUS** foi desenvolvido para a soldagem na vertical descendente de tubos, incluindo a classe X80. Apresenta excelente resistência à porosidade e excepcionais propriedades mecânicas.

Campo de Aplicação:

Soldagem de passe de raiz de tubos de até X80; soldagem na vertical descendente.

**Dimensões e Parâmetros de Soldagem
CC(+)**

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,20	350	75 – 130
4,00	350	90 – 185
5,00	350	140 – 225

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Limite de Escoamento	≥ 430 MPa
Resistência à Tração	≥ 500 MPa
Alongamento	≥ 22 %
Resistência ao Impacto (-30 °C)	≥ 27 J

Posições de Soldagem

Todas as posições.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2024