

# GMW XTRA 45 ST

## Norma:

DIN 8555 E45 St

## Características Técnicas

O **GMW XTRA 45 ST** é um eletrodo tipo básico para revestimentos duros contra desgastes por impactos, compressão e por atrito em temperaturas operacionais até 550 °C. Este eletrodo apresenta alta tenacidade de corte a quente. Arco controlável e fácil remoção de escória.

Campo de Aplicação: O **GMW XTRA 45 ST** encontra grande aplicação na soldagem de revestimento em peças de máquinas, bem como para aplicação em matrizes de forjaria. Podem ser, também, realizados revestimentos em cilindros laminadores, guias de laminação, facas de corte a quente, rebarbadores, punções, bigornas, martelos de queda livre, tenazes etc.

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem

### CC+ ou CA

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( A )
3,20	350	80 – 110
4,00	450	100 – 140
5,00	450	130 – 170
6,00	450	160 – 200

## Análise Química Típica %

C	Mo	Mn	Cr	Si
0,25	3,30	0,60	6,00	0,35

## Propriedades Mecânicas (*valores típicos como soldado*)

Resistência ao calor	550 °C
Dureza	40 – 45 RC

## Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2018