

# GMW ROD NiFe 60/40

# GMW WIRE NiFe 60/40

Norma:

EN ISO 1071 SC NiFe-1

## Características Técnicas

O **GMW WIRE NiFe 60/40** é um arame sólido de Níquel-Ferro para soldagem de união e enchimento em peças de ferro fundido cinzento e nodular, assim como para a união de ferro fundido com aço carbono. Utiliza-se gás de proteção composto por 98% Ar + 2% CO<sub>2</sub>.

Campo de Aplicação: recuperação em frisos de moenda, união de Aço Carbono com Ferro Fundido Cinzento e reparo de componentes de Ferro Fundido.

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro ( mm )	Corrente ( A )
1,20	130 – 250
1,60	150 – 280

## Análise Química Típica %

C	Ni	Fe
0,07	≥ 58,00	balanço

## Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Limite de Resistência	≥ 540 MPa
Alongamento	≥ 25%
Dureza	~200 HB