GMW Alpaca R

Norma:

AWS A5.8 / ASME SFA-5.8 RBCuZn-D

Análise Química Típica %

Si	Cu	Zn	Ni
0,30	48,00	balanço	10,00

Características Técnicas

O **GMW Alpaca R** é uma vareta revestida que deposita uma liga de Cobre, Zinco e Níquel de alta resistência e fluidez. Apresenta boa resistência à corrosão e a fricção devido ao teor de Níquel, assim como boa soldabilidade sem o desprendimento de fumo de Zinco.

Campo de Aplicação: utilizado para brasagem de insertos de carbonetos de Tungstênio com aço. A facilidade de aplicação desta vareta revestida está ligada a quantidade exata de fundentes já inseridos

Informações Técnicas

Temperatura de Trabalho	940 – 980 ºC
Intervalo de Fusão	890 – 920 ºC
Método de Aquecimento	Maçarico (chama
Distância do Bocal	5 mm da poça de fusão
Resistência à Tração	588 MPa
Alongamento	25%
Dureza	130 HB (como 200 HB (após

Condições de Fornecimento

Diâmetro / Comprimento (mm)
2,40 X 500
3,20 X 500
4,00 X 500

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 0/2017