

# GMW XTRA 600 MC

## Norma:

DIN 8555: MF 6-GF-60

## Características Técnicas

O **GMW XTRA 600 MC** é um arame metal cored, sem costura, para revestimentos duros que devem combinar: resistência, abrasão e impacto moderado. Este arame não absorve umidade e possui excelente propriedade de alimentação e reduzido consumo de bicos de contato quando comparado à arames convencionais.

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro ( mm )	Stick-out ( mm )	Corrente ( A )
1,20	12 – 25	100 – 300
1,60	12 – 25	150 – 300
2,00	12 – 30	200 – 400
2,40	12 – 30	250 – 450

- ✓ Gás de Proteção: 75% Ar – 25% CO<sub>2</sub>; CO<sub>2</sub>
- ✓ Vazão de Gás: 10 - 15 litros/min.

## Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	W
0,60	1,30	1,20	7,00	1,00

## Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Dureza	56 – 60 HRC
--------	-------------

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

## Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.

