

# GMW 2594-15

## Normas

AWS A5.4/ASME SFA-5.4 E2594-15  
EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L B

## Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0,025	0,50	0,60	25,20	9,5	4,0	0,22

## Características Técnicas

O metal de solda do **GMW 2594-15** é um aço super duplex austeno-ferrítico, com um teor de ferrita aproximado de 40 FN, segundo WRC-92. Este eletrodo atende aos requisitos de resistência à corrosão por pitting com temperatura de 40 °C, conforme indica a norma ASTM G48A e ASTM A262E.

Campo de Aplicação: tubulações, bombas e válvulas, vasos de pressão, bem como fundidos de mesma composição química.

PRN  $\geq$  42

## Propriedades Mecânicas ( como soldado )

Limite de Escoamento	760 MPa
Resistência à Tração	910 MPa
Alongamento	28 %
Dureza	300 HV10

## Valores de Impacto

+ 20 °C	80 J
- 50 °C	45 J

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( A )
2,50	300	50 – 80
3,20	350	70 – 100
4,00	350	100 – 150

## Posições de Soldagem



Todas as posições.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2018