

Eletrodo Revestido

GMW 7018 MR-SEV

Norma:

AWS A5.1/ASME SFA-5.1: E7018 H4R/E7018-1 H4R

Características Técnicas

O **GMW 7018 MR-SEV** é produzido com a formulação mais avançada do mercado brasileiro, com uma soma de características que o tornam referência de evolução tecnológica: depósito de solda com baixo teor de hidrogênio difusível <4ml/100g; revestimento mais resistente à absorção de umidade (classe R); baixíssimo nível de porosidade; revestimento muito mais flexível, evitando quebras do mesmo e mais conforto para o soldador; 100% de rastreabilidade; cada eletrodo gravado com o número de corrida.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,00	300	50 – 70
2,50	350	70 – 100
3,20	350	90 – 130
4,00	450	130 – 190
5,00	450	190 – 260
6,00	450	240 – 290

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	P	S
0,06	0,45	1,10	0,020 máx.	0,015 máx.

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Limite de Escoamento	450 MPa
Limite de Resistência	550 MPa
Alongamento	28 %
Resistência ao Impacto -30 °C	47 J mín.
-46 °C	27 J mín.

Nota: caso necessário, o eletrodo deve ser ressecado a 250 °C durante 2 horas.

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 06/2022