GMW 316 H-17

Norma:

AWS A5.4/ASME SFA-5.4 E316H-17

Análise Química Típica %

C	Cr	Ni	Mo
0,06	18,00	11,50	2,50

Características Técnicas

O **GMW 316 H-17** é um eletrodo de alta qualidade, indicado para a soldagem de aços inoxidáveis do tipo 19**Cr**/12**Ni**/2,5**Mo** nas indústrias têxteis, química, de celulose, entre outras. Resiste à corrosão intercristalina até 350 ºC. Em temperaturas de trabalho mais elevadas só pode ser aplicado onde existam soluções oxidantes.

Este material apresenta boa soldabilidade em todas as posições, exceto na vertical descendente. O arco é estável e a escória é de fácil remoção; depósito sem salpicos nem mordeduras; resiste à oxidação até 850 ºC.

Propriedades Mecânicas (*valores típicos*)

Limite de Escoamento	392 N/mm^2
Limite de Resistência	530 N/mm^2
Alongamento	30 %

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+) ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,00	300	40 – 55
2,50	300	55 – 75
3,20	350	75 – 100
4,00	350	100 – 130
5,00	450	130 – 170

Posições de Soldagem

Todas as posições, exceto na vertical descendente.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.