

GMW Silver 35

GMW Silver 35R

Norma:

DIN 8513 L-Ag 35 Cd

Características Técnicas

O **GMW Silver 35** é uma vareta para brasagem, que deposita uma liga de Prata insensível ao sobreaquecimento para a soldagem em lacunas e juntas de Ligas de Aço, Níquel, Níquel ligas e não ligadas; ferro fundido maleável, Cobre e ligas de Cobre e Carbonetos.

A vareta denominada **GMW Silver 35R** é a versão revestida desta liga.

Campo de Aplicação:

Unidades de refrigeração, aparelhos de ar-condicionado, condutores elétricos, equipamentos e acessórios de Cobre e Latão.

Análise Química Típica %

Zn	Ag	Cu	Cd
balanço	35,00	26,00	18,00

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	380 – 450 MPa
Alongamento	25 %
Dureza	577 HB

Condição de Fornecimento

Diâmetros

1,60 mm

2,50 mm

3,20 mm