

GMW XTRA 450 OA

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW XTRA 450 OA** é um arame tubular com multi aplicações de revestimento duro em componentes sujeitos ao desgaste metal-metal. Indicado para a recuperação de rodetes, componentes de material rodante, etc. O depósito de solda é isento de porosidade e tem estrutura homogênea, o que facilita a usinagem quando necessária.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro (mm)	Tensão (V)	Corrente (A)
1,60	22 – 33	150 – 200
2,00	24 – 33	200 – 250
2,40	24 – 33	250 – 300
2,80	26 – 30	300 – 350

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,40	0,50	1,50	2,50	0,30	0,30

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza do metal de solda: 40 – 45 HRC

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2024