

GMW FC 70T-4

Características Técnicas

O **GMW FC 70T-4** é um arame tubular autoprotégido para a união e revestimento em aços carbono e baixa liga com um passe ou múltiplas camadas. Desenvolvido para manutenção e reconstrução de componentes mecânicos sujeitos à abrasão, tais como: martelos, facas utilizadas em mineração ou indústria de açúcar e etanol, bem como para falhas de fundição e almofada para depósito de revestimentos protetores.

Apresenta alta taxa de deposição, arco estável e excelente soldabilidade, assim como propriedades altamente resistentes a fissuras. A escória é de fácil remoção. Indicado para aplicações em posição plana e horizontal.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)
2,00	29 – 33	250 – 350
2,40	28 – 34	250 – 450

Norma:

AWS A5.20/ASME SFA-5.20: E70T-4

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Al
0,25	0,20	0,40	1,50

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de escoamento	≥ 420 MPa
Resistência à Tração	≥ 480 MPa
Alongamento	≥ 22 %

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2023