

# GMW FC 347

**Norma:**

AWS A5.22/ ASME SFA-A5.22 E347T1-1/-4

**Análise Química Típica %**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,03	0,70	1,40	20,00	10,00	0,40

**Características Técnicas**

O **GMW FC 347** é um arame tubular inoxidável rutílico para soldar sob proteção gasosa. O depósito contém 20% de Cromo, 10% de Níquel e baixo teor de Carbono. A aparência do cordão é ótima, muito boa penetração e com alta produtividade. Desenvolvido especialmente para a soldagem fora de posição.

**Propriedades Mecânicas ( valores típicos )**

Límite de Escoamento	330 MPa
Límite de Resistência	520 MPa
Alongamento	30 %

**Dimensões e Parâmetros de Soldagem**
**CC(+)**

Diâmetro ( mm )	Stick-out ( mm )	Corrente ( A )
1,20	22 – 35	130 – 270
1,60	24 – 37	150 – 300

Fluxo de Gás: 10 / 20 L/min.

**Posições de Soldagem**


ASME IX: 1F, 1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G, 5G



**GMW**  
Arames  
Tubulares

Embalação  
á vácuo para  
bobinas com 15kg,  
com novo  
design  
GMW WELDING.

**GMW**  
WELDING

Expertise por meio de  
Inovação e Experiência

**Gás de Proteção:** 100% CO<sub>2</sub> ou  
mistura Ar + 15-25% CO<sub>2</sub>

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.