

# GMW 310-16

**Norma:**

AWS A5.4/ASME SFA-5.4 E310-16

**Características Técnicas**

O **GMW 310-16** é um eletrodo primariamente indicado para a soldagem do aço ASTM 310S, EN 1.4845 e aços inoxidáveis para altas temperaturas. Eletrodo fabricado com alma 310 e com baixos teores de Fósforo e Enxofre.

**Dimensões e Parâmetros de Soldagem  
CC(+) ou CA**

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( A )
2,50	300	50 – 70
3,20	350	70 – 110
4,00	350	100 – 160

**Análise Química Típica %**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,60	2,10	25,00	21,00

**Propriedades Mecânicas ( valores típicos )**

Limite de Escoamento	430 MPa
Limite de Resistência	620 MPa
Alongamento	30 %

Estrutura Metalúrgica : Austenita 100 %

**Posições de Soldagem**

Todas as posições, exceto na vertical descendente.