

GMW XTRA 450 MC

Norma:

DIN 8555: MF5-GF-40-PT

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,20	1,50	0,50	4,00	0,30	0,30

Características Técnicas

O **GMW XTRA 450 MC** é um arame Metal Cored de revestimento duro com múltiplas aplicações em componentes sujeitos à abrasão e impactos.

Campo de Aplicação

Indicado para a recuperação de rolos trituradores, transportadores de caçambas, rolos cônicos etc. O depósito de solda é isento de porosidade e tem estrutura homogênea, o que facilita a usinagem quando necessária.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza do metal de solda: 40– 45 HRC

Observações:

- ✓ A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.
- ✓ A espessura do depósito depende da aplicação e do procedimento utilizado.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Vtagem (V)	Corrente (A)	Stick out (mm)	Vazão de Gás (ℓ/min.)
1,20	20 – 31	110 – 180	20 máx.	10 – 18
1,60	20 – 31	150 – 250	20 máx.	10 – 18

Gás de Proteção: 75% Ar + 25% CO₂



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2025