

GMW XTRA 45 ST MC

Norma:

DIN 8555 : MF 3-GF-40-T

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	W	V	Fe
0,08	1,00	0,40	2,20	3,70	0,60	balanço

Características Técnicas

O **GMW XTRA 45 ST MC** é um arame Metal Cored que devido a sua resistência ao calor e tenacidade é indicado para a construção e reparo de ferramentas de forjaria, facas, martelos e moldes para injeção de alumínio. A usinagem só é possível com ferramentas de metal duro.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)
1,20	110 – 180	20 – 31
1,60	150 – 250	20 – 30

Gás de Proteção: Argônio + 20 – 25% CO₂

Vazão de Gás: 15 a 20 litros/min.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza do metal depositado

Como soldado: 38 – 42 HRC

Revenido a 550 °C / 2h: 42 HRC

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2022