

GMW 310 H-15

Norma:

AWS A5.4/ASME SFA-5.4 E310 H-15

Características Técnicas

O **GMW 310 H-15** é um eletrodo com revestimento básico resistente à corrosão, apto para a soldagem de aços fundidos de composição similar ou aços fundidos resistentes ao calor ligados ao Cr-Ni, tais como: ASTM A296, A297 E A351 G HT 30.

Este material é excelente para a soldagem fora de posição, exceto na vertical descendente. A escória é autodestacável e sem resíduos, assim como o revestimento é resistente à umidade.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Compriment (mm)	Corrente (A)
2,50	300	50 – 80
3,20	350	80 – 110
4,00	350	110 – 140
5,00	450	140 – 180

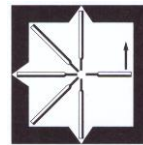
Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,40	0,30	2,20	25,80	20,60

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	345 N/mm ²
Limite de Resistência	620 N/mm ²
Alongamento	10 %
Dureza	220 HB

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.