

Eletrodo Revestido

GMW Softflow 60

Norma:

AWS A5.15/ASME SFA-5.15 ENiFe-CI

Características Técnicas

O **GMW Softflow 60** é um eletrodo com revestimento grafitico, indicado para a soldagem de complexas e estressadas seções de componentes de ferro fundido. Este eletrodo de Níquel-Ferro deposita rapidamente com excelentes propriedades de soldagem e com baixa corrente.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC+/- ou CA

Diâmetro	Comprimento	Corrente
(mm)	(mm)	(A)
2,50	300	50 – 70
3,20	350	70 – 100
4,00	350	100 – 130

Eletrodo para a soldagem de ferro fundido cinzento, ferro fundido nodular ou ferro fundido com aço carbono.

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Ni	Fe
1,00	0,25	0,65	55,0	balanço

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Resistência à Tração	500 MPa
Dureza	180 HB

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.



GMW Embalagens a Vácuo

Aumente a sua produtividade e **reduza** os seus custos utilizando os consumíveis de soldagem GMW WELDING.

GMW WELDING

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2021