

GMW Lumi 1100 GMW Lumi 1100M

Norma:

AWS A5.10/ASME SFA-5.10 ER1100

Análise Química Típica (%)

Al	Mn	Si	Fe	Cu	Si + Fe	Zn
Balanço	0,05 máx.	0,30	0,40	0,05 – 0,20	0,95 máx.	0,10 máx.

Características Técnicas

A vareta de solda TIG e o arame MIG de alumínio **GMW Lumi 1100** e **GMW Lumi 1100M**, respectivamente, apresentam como principais características: alta condutibilidade térmica e elétrica; alta resistência à corrosão; baixa resistência mecânica (pode-se obter um aumento moderado por meio de encruamento); elevada ductilidade e boa soldabilidade. Estas ligas são apropriadas para anodização.

Campo de Aplicação: É uma das melhores ligas de alumínio utilizadas com excelentes propriedades de formação no estado recozido e pode ser adequado para a dobra, fiação, desenho, estampagem, prensagem; equipamentos de indústria química, refletores; painéis decorativos; condutores elétricos e capacitores e muitas outras aplicações.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	40 MPa
Resistência à Tração	80 MPa
Alongamento	30 %

Condições de Fornecimento

Diâmetro	Comprimento
(mm)	(mm)
1,20	—
1,60	—
2,40	1000
3,20	1000