



## Vareta/Arame Sólido

# GMW ROD NiFe 60/40 GMW WIRE NiFe 60/40

**Norma:**

DIN 8573 MSG NiFe-2

**Características Técnicas**

O GMW WIRE NiFe 60/40 é um arame sólido de Níquel-Ferro para soldagem de união e enchimento em peças de ferro fundido cinzento e nodular, assim como para união de ferro fundido com aço carbono. Utiliza-se gás de proteção 98% Ar + 2% CO<sub>2</sub>.

Campo de Aplicação: recuperação em frisos de moenda, união de Aço Carbono com Ferro Fundido Cinzento e componentes de Ferro Fundido.

**Dimensões e Parâmetros de Soldagem**

CC(+)

Diâmetro ( mm )	Corrente ( A )
1,20	130 – 250
1,60	150 – 280

**Análise Química Típica %**

C	Ni	Fe
0,07	≥ 58,00	balanço

**Propriedades Mecânicas ( valores típicos )**

Limite de Resistência	≥ 540 MPa
Alongamento	≥ 25%
Dureza	~200 HB