

# GMW CROVAN OA

Norma:

DIN 8555 MF 10-65-GRTZ

## Análise Química Típica %

| C    | Si   | Mn   | Cr    | Nb   | V    | B    |
|------|------|------|-------|------|------|------|
| 4,90 | 1,00 | 0,30 | 11,30 | 6,50 | 6,00 | 0,70 |

## Características Técnicas

O **GMW CROVAN OA** é um arame tubular autoprottegido utilizado para revestimentos de máxima resistência à abrasão e que demandem temperaturas de trabalho extremamente altas, até 700 °C, como por exemplo: trituradores de sinterização, barras de grade de incêndio, sinos de alto forno na área de armazenamento, trituradores de tijolos, bombas de cimento e concreto, instalações de lavagem de cascalhos.

O acabamento por retífica geralmente não é necessário devido às boas características de soldagem e à superfície lisa da costura.

O metal de solda é formado por carbonetos complexos de Cr-Nb-V.

## Dureza do metal depositado

Dureza 62 - 68 HRC

## Posições de Soldagem



Plana / Horizontal

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

| Diâmetro<br>( mm ) | Stick-out<br>( mm ) | Corrente<br>( A ) |
|--------------------|---------------------|-------------------|
| 1,60               | 22 - 29             | 150 - 300         |
| 2,40               | 25 - 33             | 250 - 450         |
| 2,80               | 26 - 34             | 300 - 500         |



**GMW**  
Arames  
Tubulares

Embalagens  
a vácuo para  
bobinas de 15kg,  
agora com o  
Azul GMW.  
Ficou fácil  
reconhecer a  
qualidade.



Expertise por meio de  
Inovação e Experiência

No interesse da melhoria contínua a GMW WELDING reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 07/2026