

GMW HiCo

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW HiCo** é um eletrodo com revestimento básico, indicado para recuperação de componentes mecânicos de ferro fundido cinzento e nodular. As características do **GMW HiCo** são: arco estável e transferência uniforme; a superfície do cordão é lisa e sem trincas; a zona de transição é usinável, tendo o primeiro cordão de solda uma dureza de aproximadamente 230 HB e os seguintes de 180 HB. Os frisos de moenda, quando reconstruídos ou revestidos com o **GMW HiCo**, apresentam um aumento do pega do chapisco.

Limpar a superfície a ser soldada de oxidação, óleos ou resíduos de solda. Aplicar sobre a peça com um pequeno preaquecimento (200 °C) e não permitir que a temperatura ultrapasse os 350 °C. Os cordões são lisos, densos e sem porosidade, podendo ser facilmente usinado.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	> 500 MPa
Alongamento	> 10 %
Dureza :	
1º Camada	230 HB
2º Camada	180 HB

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro	Comprimento	Corrente
(mm)	(mm)	(A)
3,20	350	90 – 110
4,00	450	110 – 130