

GMW 308L-17

Para soldagem de aços, tais como:	ASTM	EN
	304	1.4301
	304L	1.4307
	304LN	1.4311
	321	1.4541

Norma:

AWS A5.4/ASME SFA-5.4 E308L-17

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,03	0,80	0,70	19,50	10,00

Características Técnicas

O **GMW 308L-17** é um eletrodo “All Position” para a soldagem de aços inoxidáveis do tipo ASTM 304 e 304L. Eletrodo fabricado com alma 308L contendo baixos teores de Carbono e Enxofre.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+ ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
1,60	300	25 – 45
2,00	300	30 – 55
2,50	300	45 – 70
3,20	350	75 – 110
4,00	350	90 – 150
5,00	450	150 – 200

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	450 MPa
Limite de Resistência	560 MPa
Alongamento	35 %

Estrutura Metalúrgica :

Austenita com 5–10% de ferrita.

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.