

## GMW Flux SS 300

### Normas:

AWS F55P3; ER308L; ER309L; ER316L

AWS A5.9/A5.9M e ASME II Part C SFA-5.9 Ed.2015

### Características Técnicas

O **GMW Flux SS 300** é um fluxo aglomerado para a soldagem por arco submerso de aços inoxidáveis da Classe 300. Possui ótima destacabilidade da escória; propicia um metal de solda com altos valores de tenacidade e temperaturas sub-zero.

### Temperatura de Secagem recomendada:

250 a 350 °C / 2 a 3 horas

### Formas de Fornecimento

Sacos ou baldes de 25 kg.

**Fluxo aglomerado para a soldagem de Aços Inoxidáveis da Classe 300.**

### Índice de Basicidade (Boniszewski)

---

1,9

---

### Principais Características

---

Densidade	1,30 kg / litro
Granulometria	0,2 – 2,0 mm
Tipo de Corrente	CC +

---