



GMW Iron LC

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW Iron LC** é um eletrodo com revestimento oxidante para soldagem de ferro ARMCO. Soldável em todas as posições, exceto na vertical descendente. O cordão é de excelente aparência, sem respingos e com escória autodestacável.

Campo de Aplicação: utilizado principalmente na construção e manutenção de carcaças para banho de galvanização (zincagem).

Análise Química Típica %

C	Si	Mn
0,04	0,10	0,30

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	430 MPa
Limite de Resistência	490 MPa
Alongamento	30 %

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(-)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
4,00	450	140 – 180
5,00	450	180 – 220
6,00	450	220 – 260

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.