

# GMW FLUX FA 501

Norma:

ISO 14174: SA AR 1 76 AC H5

## Características Técnicas

O **GMW FLUX FA 501** é um tipo de fluxo aglomerado ativo / óxidos de Alumínio e Titânio, desenvolvido para todos os processos SAW e para a soldagem de aços comuns de Carbono-Manganês estruturais de baixa liga. Esse fluxo é adequado para a soldagem de alta velocidade (até 2 m/min.). Apresenta aparência do cordão de solda muito boa, assim como excelente liberação de escória, mesmo com a preparação de ângulo pequeno e soldas de filete. A composição química do GMW FLUX FA 501 fornece alta resistência à trincas em aplicações de passe único.

Características adicionais: resistência à porosidade ao soldar em chapas oxidadas, com incrustações pesadas ou outras contaminações em superfícies de chapas.

## Campo de Aplicação

Aplicável em estruturas de aço, contêineres de paredes finas, cilindros de gás GLP e tubos.

## Composição Química do Fluxo

SiO <sub>2</sub> + TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + MnO	CaO + MgO	CaF <sub>2</sub>
25%	55%	5%	10%

- Basicidade segundo Boniszewski: ~0,6
- Densidade do Fluxo: 1,0 kg / dm<sup>3</sup>
- Tamanho do Grão, conforme ISO 14174: 2-16; 2-12; 2-20
- Capacidade de condução de corrente: até 1000 A (CC ou CA) utilizando-se arame

## Propriedades Mecânicas Típicas

Arame	Condição	Limite de Escoamento	Resistência à Tração	Alongamento	Teste Charpy
<b>GMW AS EA2</b>	Como soldado CC(+) AWS A5.17/ASME SFA-5.17 EA2	570 MPa	640 MPa	26 %	50 J a -29 °C
<b>GMW AS EL 12</b>	Como soldado CC(+) AWS A5.17/ASME SFA-5.17 EL12	420 MPa	540 MPa	22 %	30 J a -29 °C
<b>GMW AS 12 MK</b>	Como soldado CC(+) AWS A5.17/ASME SFA-5.17 EM12K	420 MPa	500 MPa	30 %	40 J a -29 °C
<b>GMW AS 13 MK</b>	Como soldado CC(+) AWS A5.17/ASME SFA-5.17 EM13K	450 MPa	530 MPa	29 %	35 J a -29 °C

## Composição Química %

Tipo Arame	C	Mn	Si	Cu	Mo
<b>GMW AS EA2</b>	0,06	1,40	0,43	0,08	0,48
<b>GMW AS EL 12</b>	0,08	0,50	0,10	0,35	-
<b>GMW AS 12 MK</b>	0,04	1,30	0,50	0,08	-
<b>GMW AS 13 MK</b>	0,04	1,40	0,66	0,08	-

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.