

GMW 7018

Características Técnicas

O **GMW 7018** é produzido com a formulação mais avançada do mercado brasileiro, com uma soma de características que o tornam referência de evolução tecnológica.

Apresenta baixíssimo nível de porosidade; revestimento muito mais flexível, evitando quebras do mesmo e mais conforto para o soldador.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	70 – 100
3,20	350	90 – 130
4,00	450	130 – 190
5,00	450	190 – 260
6,00	450	240 – 290

Norma:

AWS A5.1/ASME SFA-5.1: E7018

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	P	S
0,06	0,45	1,10	0,025 máx.	0,020 máx.

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Limite de Escoamento	450 MPa
Limite de Resistência	550 MPa
Alongamento	28 %
Resistência ao Impacto a -30 °C	27 J mín.

Nota: caso necessário, o eletrodo deve ser ressecado a 250 °C durante 2 horas.

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.



GMW Embalagens a Vácuo

Aumente a sua produtividade e reduza os seus custos utilizando os consumíveis de soldagem GMW WELDING.

GMW WELDING

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.