

GMW XTRA 350 MC

Norma:

DIN 8555: MF 1-GF-350-GP

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,25	1,20	0,60	1,50	0,40	balanço

Características Técnicas

O **GMW XTRA 350 MC** é um arame Metal Cored desenvolvido para a construção e recuperação de conjuntos mecânicos submetidos ao desgaste metal contra metal. Apresenta boa usinabilidade.

Campo de Aplicação

Peças metálicas deslizantes, dentes de engrenagens, elos de material rodante, rolos e rodas-guia, eixos e buchas.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)	Stick out (mm)	Vazão de Gás (L/min.)
1,20	20 – 31	110 – 180	20 máx.	10 – 18
1,60	20 – 31	150 – 250	20 máx.	10 – 18

Dureza

330 HB

- ✓ A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.
- ✓ A espessura do depósito depende da aplicação e do procedimento utilizado.

Gás de Proteção: 75% Ar + 25% CO₂



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2023