

GMW 8018-B2 MR ULTRA

Norma:

AWS A5.5/ASME SFA-5.5: E8018-B2 H4R

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	Cu	Sn	As	Sb
0,06	0,25	0,70	0,012	0,009	1,20	0,50	<0,05	0,002	0,003	<0,002

Fator de Bruscato (X) : $\frac{10P + 5Sb + 4Sn + As}{100}$ (ppm) = 15 máx.

Fator de Watanabe (J) : $(Mn+Si) \times (P + Sn) \times 10^4$ = 180 máx.

Características Técnicas

O **GMW 8018-B2 MR ULTRA** é um eletrodo com revestimento básico e baixo hidrogênio destinado à soldagem de aços para caldeiras, chapas e tubos com 1,20%Cr e 0,50%Mo em sua composição. É aprovado para aplicações em condições de fluência e temperaturas de serviço de até 570°C. A alma do eletrodo é totalmente ligada, garantindo elevada resistência à ruptura por fluência durante toda a vida útil da caldeira. Apresenta alta ductilidade e elevada resistência à formação de trincas. O metal de solda depositado pode ser submetido a tratamento térmico. O rendimento metálico é de aproximadamente 115%. O tratamento térmico de revenimento deve ser realizado entre 660 °C e 700 °C, por pelo menos 30 minutos, seguido de resfriamento no forno até 300 °C e, posteriormente, ao ar.

O controle das concentrações dos elementos-traço relevantes (P, Sn, As, Sb) é realizado de modo a garantir valores reduzidos dos fatores de Bruscato (X) e Watanabe (J).

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+) ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	80 – 110
3,20	350	100 – 140
4,00	450	130 – 180
5,00	450	180 – 220

Propriedades Mecânicas

(valores típicos como soldado)

Limite de Escoamento	525 MPa
Resistência à Tração	610 MPa
Alongamento	21 %

Nota: Quando necessário, o eletrodo deve ser submetido à ressecagem a 300 °C durante 2 horas.

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.



GMW Embalagens a Vácuo

Aumente a sua produtividade e **reduza** os seus custos utilizando os consumíveis de soldagem GMW WELDING.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2026