

GMW XTRA 600 MS

Norma:

DIN 8555 MSG 6 GF 55 GSP

Características Técnicas

O **GMW XTRA 600 MS** é um arame metalcore, sem costura, para revestimentos duros que devem combinar: resistência, abrasão e impacto moderado. Este arame não absorve umidade e possui excelente propriedade de alimentação e reduzido consumo de bicos de contato quando comparado à arames convencionais.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Stick-out (mm)	Corrente (A)
1,20	12 – 25	100 – 300
1,60	12 – 25	150 – 300
2,00	12 – 30	200 – 400
2,40	12 – 30	250 – 450

Este arame pode ser aplicado com CO₂ ou mistura gasosa utilizando-se uma vazão de 10 a 20 litros/min.

Análise Química Típica %

C	Mn	Cr	Mo
0,50	1,20	6,00	0,70

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza	55 – 58 HRC
--------	-------------

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.