

GMW COOPER SnE

Norma:

AWS A5.6/ASME SFA-5.6 ECuSn-C

Características Técnicas

O **GMW COOPER SnE** é um eletrodo de bronze-estanho para união de bronze fosforoso, soldas dissimilares de metais, bronze com aço carbono ou ferro fundido.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	300	80 – 100
3,20	350	110 – 130
4,00	350	150 – 170

Análise Química Típica %

Sn	Si	Cu
7,00	0,20	balanço

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	345 MPa
Alongamento	34 %
Dureza	75 HB

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.

Manter o eletrodo a 90° da peça a ser soldada. Preaquecer acima de 5 mm de espessura entre 100 – 200 °C e retardar o resfriamento.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2018